

Číslo:

2094VSM

Verzia:

211005

System / produkt:

Výroba systémov MIREL

Názov:

Požiadavky na elektronické súčiastky a osadzovanie DPS

Ďalšie zdrojové a pripojené súbory:

Súbor	Opis	Listy / Pripojenie
1		
2		
3		

Zoznam verzií dokumentu:

Verzia	Opis	Vypracoval	Validoval	Schválil
160412	Zavedenie dokumentu	Ing. Žilinec	Ing. Žilinec	Ing. Michalec
160801	Zmena názvu dokumentu	Ing. Žilinec	Ing. Žilinec	Ing. Michalec
201111	Zmena názvu dokumentu a nová kapitola 4.4	Ing. Žilinec	Ing. Žilinec	Ing. Michalec
211005	Doplnenie popisov gerber súborov	Ing. Papán	Ing. Žilinec	Ing. Michalec

 **HMH**
oddelenie vývoja
VOVY

Obsah

1	Určenie dokumentu.....	3
2	Špecifikácia zmien dokumentu.....	4
3	Použité značenie a názvoslovie.....	5
4	Požiadavky na elektronické súčiastky a osadzovanie DPS.....	6
4.1	Nutná podmienka pri osadzovaní DPS.....	6
4.2	Dodávané podklady pre osadenie modulov.....	6
4.3	Požadované parametre dodávaných elektronických komponentov	6
4.3.1	Pre SMD rezistory požadujeme.....	6
4.3.2	Pre SMD keramické kondenzátory požadujeme	6
4.3.3	Pre SMD polovodičové komponenty	6
4.4	Depanelizácia osadených DPS.....	7
5	Popis vrstiev gerber súborov	8

1 Určenie dokumentu

Dokument špecifikuje požiadavky pre dodávateľov a subdodávateľov technologických operácií a výrobných etáp podľa požiadaviek HMM.

Dokument nadväzuje a odvoláva sa na nasledujúcu dokumentáciu:

Číslo	Verzia	Názov
[1]		
[2]		
[3]		
[4]		

Dokument je určený pre:

- pracovníkov výrobcu ako podklad pre prípravu podkladov na výrobu
- pracovníkov dodávateľských spoločností

2 Špecifikácia zmien dokumentu

Verzia 160412

Zavedenie dokumentu

Verzia 160801

Zmena názvu dokumentu na **Všeobecné požiadavky na elektronické súčiastky**

Verzia 201111

- Zmena názvu dokumentu na **Požiadavky na elektronické súčiastky a osadzovanie DPS**
- Doplnenie kapitoly 4.4 Depanelizácia osadených DPS

Verzia 211005

- Doplnenie kapitoly – popisov vrstiev gerber súborov

3 Použité značenie a názvoslovie

DPS	Doska plošných spojov
FR4	Špecifikácia materiálu a triedy nehorľavosti (flame retardant cat. 4)
SMD	Povrchová montáž
ppm	Jedna milióntina z čísla (parts per million)
274X	Formát gerber dát

4 Požiadavky na elektronické súčiastky a osadzovanie DPS

4.1 Nutná podmienka pri osadzovaní DPS

1. Použitie len olovnatej technológie

4.2 Dodávané podklady pre osadenie modulov

1. Dokument „Schéma (OSADENIE)“ pre príslušný modul, v ktorom sú všetky potrebné podklady, ako kusovníky k jednotlivým modifikáciám modulu, a tiež osadzovacie plány jednotlivých modifikácii daného modulu
2. Gerber podklady vo formáte 274-x pre výrobu osadzovacej šablóny, pokiaľ je modul osadzovaný SMD komponentmi
3. Príslušné súbory „pick&place“ pre automaty na osadzovanie

4.3 Požadované parametre dodávaných elektronických komponentov

V kusovníkoch uvedených v dokumentácii „Schéma“ v stĺpci „Množstvo“ sa udáva početnosť použitého komponentu pre osadzovanú modifikáciu, pričom uvedený počet je súčasťou dodávky materiálu na osadenie.

V prípade, že je uvedené množstvo „0“, predpokladá sa dodanie daného komponentu dodávateľom súčasne s osadením DPS.

Konkrétne požadované množstvo je uvedené v stĺpci „Poznámka“ v zátvorkách „()“, pred pozíčnými číslami jednotlivých komponentov.

4.3.1 Pre SMD rezistory požadujeme

1. Tolerancia 1%
2. Teplotný rozsah $-50^{\circ}\text{C} \div 105^{\circ}\text{C}$
3. Pracovné napätie 150V
4. Tepelný koeficient $\pm 100\text{ppm}/^{\circ}\text{C}$
5. Zaťažiteľnosť SMD 0805 125mW @70°C
6. Zaťažiteľnosť SMD 1206 250mW @70°C
7. Doba expirácie max 5 rokov od vyskladnenia

4.3.2 Pre SMD keramické kondenzátory požadujeme

1. Tolerancia 10%
2. Pracovné napätie pre kapacity $< 1\mu\text{F}$ 50V
3. Pracovné napätie pre kapacity $> 1\mu\text{F}$ 16V
4. Teplotný rozsah $-50^{\circ}\text{C} \div 105^{\circ}\text{C}$
5. Preferovaný tepelný koeficient pre kapacity $< 1\text{nF}$ NPO(COG)
6. Preferovaný tepelný koeficient pre kapacity $> 1\text{nF}$ X7R (X6R)
7. Doba expirácie max 5 rokov od vyskladnenia

4.3.3 Pre SMD polovodičové komponenty

platí bližšia špecifikácia v stĺpci „Názov“ a všeobecne platí

1. Minimálny teplotný rozsah $-40^{\circ}\text{C} \div 85^{\circ}\text{C}$
2. Preferovaný teplotný rozsah $-40^{\circ}\text{C} \div 105^{\circ}\text{C}$
3. Prevedenie automotive / industrial
4. Doba expirácie max 5 rokov od vyskladnenia

4.4 Depanelizácia osadených DPS

V prípade osadzovania DPS namnožených ako multimotoív na jeden panel, požadujeme dodávať jednotlivé osadené DPS samostatne tak aby z obvodových hrán modulov nevystupovali nerovnosti (pozostatky fixačných mostíkov). Šírka frézy používanej na obvodové frézovanie jednotlivých DPS je 2mm.

5 Popis vrstiev gerber súborov

Koncovka súboru	Význam údajov v súbore
.GTL	Top Layer
.GLP	Top Paste Mask
.GM8	Top Assembly
.GM21	Top Designator
.GM23	Top Value
.GBL	Bottom Layer
.GBP	Bottom Paste Mask
.GM9	Bottom Assembly
.GM22	Bottom Designator
.GM24	Bottom Value
.GM1	Dimensions